

arium[®] comfort II 纯水超纯水一体机 无与匹敌的卓越技术

采用新一代 EDI 电流连续去离子技术，连续生产高质量二级纯水，通过强效离子交换技术，生产 ASTM 一级超纯水。TOC 含量 <2ppb，确保实验结果的可再现性，应用专利的 iJust 自动调节技术，提高原水的利用率，绿色环保。



应用领域：

- HPLC
- GC-MS, AAS, ICP-MS
- 离子色谱
- TOC 分析
- 光度测定
- 微生物培养基及试剂配制
- 组织学实验
- ELISA, RIA
- 微生物培养基和缓冲液配制
- 实验仪器的进水，如：高压灭菌器、洗瓶机、恒湿箱、水浴等

特点介绍

1. 连续生产高质量的二级纯水

除了预处理及反渗透技术以外，系统还提供了电流连续去离子技术作为第三种纯水纯化方式。得益于先进的EDI技术，arium[®] comfort II 可安全可靠地去除进水中各种污染物。

2. 极低的 TOC 有机物含量

可选配的185/254nm双波长紫外灯，在降低微生物污染的同时，还可将TOC有机物含量降至最低。TOC含量 2ppb，保证了实验结果的可再现性和可靠性。

3.iJust 自动调节技术

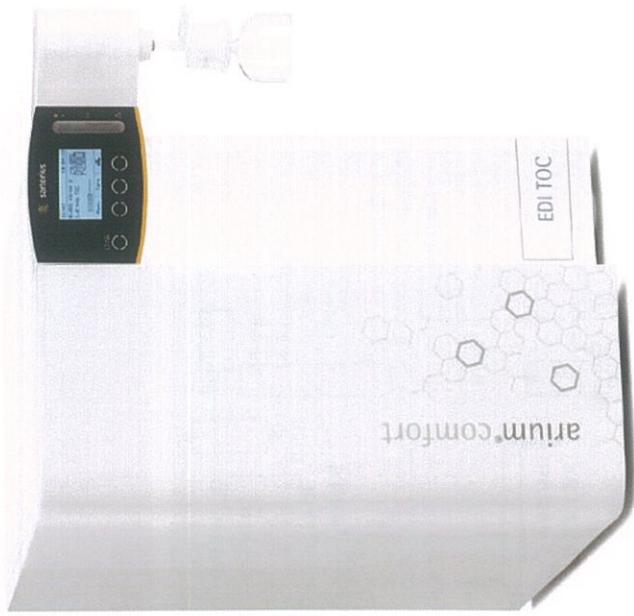
iJust 是一种可优化制水过程的创新技术。arium[®] 智能软件可根据CaCO₃ 和CO₂ 的测量值控制排水口的阀门启程度，从而优化产水质量以及水的消耗量。

- 始终保持优质的产水质量
- 优化的、经济的水消耗量，回收率可达75%
- 可确保更长的下游超纯水系统的耗材寿命

iJust技术

arium[®] comfort II 纯水超纯水一体机 无与匹敌的卓越技术

采用新一代 EDI 电流连续去离子技术，连续生产高质量二级纯水，通过强效离子交换技术，生产 ASTM 一级超纯水。TOC 含量 <2ppb，确保实验结果的可再现性，应用专利的 iJust 自动调节技术，提高原水的利用率，绿色环保。



应用领域：

- HPLC
- GC-MS, AAS, ICP-MS
- 离子色谱
- TOC 分析
- 光度测定
- 微生物培养基及试剂配制
- 组织学实验
- ELISA, RIA
- 微生物培养基和缓冲液配制
- 实验仪器的进水，如：高压灭菌器、洗瓶机、恒湿箱、水浴等

特点介绍

1. 连续生产高质量的二级纯水

除了预处理及反渗透技术以外，系统还提供了电流连续去离子技术作为第三种纯水纯化方式。得益于先进的EDI技术，arium[®] comfort II 可安全可靠地去除进水中各种污染物。

3.iJust 自动调节技术

iJust 是一种可优化制水过程的创新技术。arium[®] 智能软件可根据CaCO₃ 和CO₂ 的测量值控制排水口的阀门开启程度，从而优化产水质量以及水的消耗量。

2. 极低的 TOC 有机物含量

可选配的185/254nm 双波长紫外灯，在降低微生物污染的同时，还可将TOC 有机物含量降至最低。TOC 含量 2ppb，保证了实验结果的可再现性和可靠性。

- 始终保持优质的产水质量
- 优化的、经济的水消耗量，回收率可达75%
- 可确保更长的下游超纯水系统的耗材寿命

arium® Comfort II 系统设计



New EDI

赛多利斯的创新专利技术，适应更加苛刻现场的水源 $\text{CaCO}_3 + \text{CO}_2$ 条件，带有防结垢设计不锈钢阳极槽。更长的 EDI 模块使用寿命，更低的维护成本，提高产水水质，延长下游用水设备寿命。



反渗透柱

并联的反渗透柱可以高效去除离子污染物。反渗透模块可以去除高达99% 的带电离子，以及99% 的溶解物质，及颗粒物、微生物、有机物及氯气，保护反渗透膜。

软化柱

独立的纯化模块，对 EDI 模块起到保护作用，延长 EDI 模块的寿命。

- 连续提供高质量水质
- 使用寿命长
- 有效去除 CaCO_3

袋式水箱

应用创新的袋式水箱系统。采用抛弃型技术，在保证纯水储存的安全性的同时，无需消毒，减少维护成本。集成的分配泵保证快速的纯水取用。多种水箱体积可根据需要进行选择。

取水

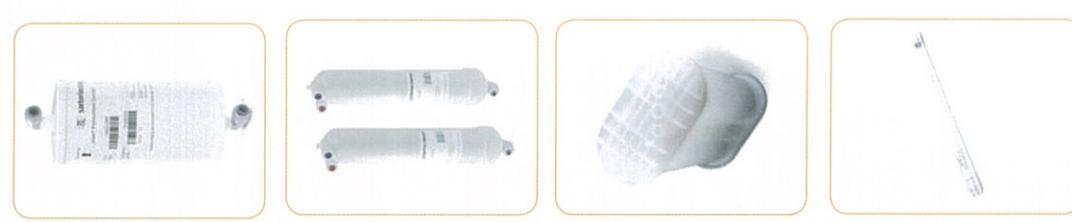
手动、定量、定时多种取水功能。显示屏上的滑块可以连续手动取水，流速可以自由调节。定量与定时取水方便地精确配合，避免等待取水。

多种通讯接口，用于数据存储

全新 arium® 纯水系统具有各种电子接口，尤其能通过 SD 卡储存数据，满足法规对于数据存储及备份的要求。还可选择数据传送至打印机或通过 RS-232 串行接口及以太网连接至 PC。

智能的提示功能

耗材更换及日常维护的时间提醒，保证系统的运行安全。具有系统日志功能，自动记录系统维护及操作信息，符合 GMP 要求。



纯化柱

整合的精纯化柱，采用先进的全下垂流纯化方式，有效防止树脂分层，且装填量大，保证柱效。

- 含有高品质的颗粒状、活性催化的活性碳。
- 在行业中具有最高的离子交换能力，降低使用成本

内置双波长紫外灯 (185 | 254 nm)

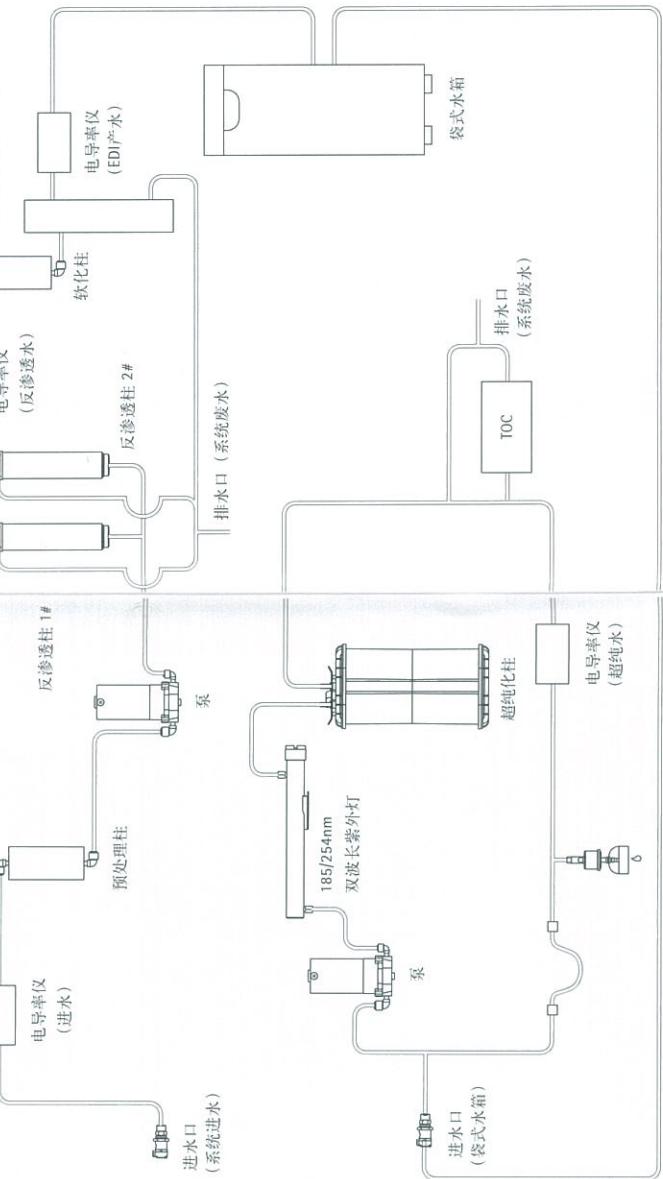
水平放置的双波长紫外灯，使 TOC 含量达到 < 2 ppb 的痕量级别，保证实验结果的再现性和可靠性。紫外灯还可有效防止细菌生长。

无菌终端过滤器 Sartopore® 2 150

囊式膜过滤器 Sartopore® 2 150 膜过滤器终端去除颗粒物和细菌。有效过滤面积达 150 cm^2 , $0.45 + 0.2 \mu\text{m}$ 双层聚醚砜确保微生物的截留，符合无菌过滤的 HIMA 和 ASTM 规定，尤其适用于关键应用。

电导率及 TOC 监测

在进水、反渗透产水、EDI 产水和超纯水出水端均配有过滤器电导率监测装置，实时监控。标配的内置 TOC 仪监测，实时监测产水 TOC 含量。



arium® Comfort II 参数

产水质量	Type I	Type II
水质级别		
产水速度 ⁵	120L/h	5L/h 10L/h
纯水分配速度 ³	2 L/min	3 L/min
定量取水	2 l/min 流速, 100ml,1L,5L 步进, 范围0.1-60L	-
定量取水精确度 ⁴	0.25-60L范围内3%	-
产水电导率	0.055 µS/cm (25°C)	0.2-0.07 µS/cm (25°C) (典型) ⁴
产水电阻率	18.2 MΩ·cm (25°C)	5-15 MΩ·cm (25°C) (典型) ⁴
TOC 含量 (带紫外灯)	< 2ppb ²	< 30ppb ⁶
TOC 含量 (不带紫外灯)	< 5ppb ²	< 30ppb ⁶
微生物含量 ¹	< 1 CFU/1000 ml	< 1 CFU/1000 ml
颗粒物含量 ¹	< 1/ml	< 1/ml
颗粒物和微生物去除率	-	> 99 %

进水要求

符合美国、欧盟、日本法规要求的饮用水

进水压力	2 - 6.9 bar
温度	2 - 30 °C
电导率	< 1500 µS/cm (25°C)
TOC	< 1000 ppb
总硬度(max. CaCO ₃)	360 ppm
游离氯	4 ppm
铁(总Fe含量)	< 0.1 ppm
锰	< 0.05ppm
铝	< 0.05ppm
溶解的CO ₂	40ppm
污染指数(SDI)	< 5
浊度	< 1 NTU
pH 值	4 - 10

1 当使用Sartopore® 2 150 终端过滤器

2 取决于进水水质, TOC< 1000 ppb

3 取决于水箱配置、净水压力及终端过滤器配置

4 在通常运行条件下

5 取决于进水压力、温度和RO 模块的状态

6 取决于有机杂质的类型